



INGENIERO EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA



PRIMER CICLO DE FORMACIÓN

SEGUNDO CICLO DE FORMACIÓN

TERCER CICLO DE FORMACIÓN

1er. Cuatrimestre	2do. Cuatrimestre	3er. Cuatrimestre	4to. Cuatrimestre	5to. Cuatrimestre	6to. Cuatrimestre	7mo. Cuatrimestre	8vo. Cuatrimestre	9no. Cuatrimestre	10mo. Cuatrimestre
Inglés I	Inglés II	Inglés III	Inglés IV	Inglés V	Inglés VI	Inglés VII	Inglés VIII	Inglés IX	ESTADÍA
Valores del Ser	Inteligencia Emocional	Desarrollo Interpersonal	Habilidades del Pensamiento	Habilidades Organizacionales	Ética Profesional	Manufactura Esbelta	Contabilidad y costos de producción	Diseño para manufactura y ensamble	
Álgebra Lineal	Fundamentos de Química	Ciencia e Ingeniería de los Materiales	Mecánica	Fundamentos de Electricidad	Fundamentos de Electrónica	Sistemas Neumáticos e Hidráulicos	Automatización	Mecatrónica	
Cálculo diferencial e integral	Cálculo Vectorial	Termodinámica	Pronósticos e Inventarios	Planeación y control de la producción	Ingeniería de Planta	Resistencia de Materiales	Metodologías de Diseño	Investigación de Operaciones	
Introducción a la Ingeniería en Manufactura	Dibujo para Ingeniería	Ecuaciones Diferenciales	Ingeniería de Métodos	Procesos primarios de manufactura	Procesos secundarios de manufactura	Metodologías de la investigación	Formulación y evaluación de proyectos	Administración de Proyectos	
Seguridad e Higiene Industrial	Probabilidad y Estadística Inferencial	Calidad	Herramientas de mejora	Gestión de la Calidad	Administración	Ingeniería de Plásticos	Procesos de Acabado y Ensamble	Procesos Especiales	
Herramientas Ofimáticas	Metrología	Lógica de Programación Numérica	Estancia I	Mecánica Fluidos	Gestión del Mantenimiento	Estancia II	Tecnologías de soporte en diseño y manufactura	Simulación de Procesos Discretos	

PRIMERA SALIDA LATERAL

SEGUNDA SALIDA LATERAL